

SAMMIC SL Basarte, 1 20720 Azkoitia

www.sammic.es ventas@sammic.com sales@sammic.com

INSTRUCCIONES DE CONFIGURACIÓN PARA LA BÁSCULA LPC/PCS Euro

PARA MODIFICAR LOS DIVERSOS PARÁMETROS SE DEBE USAR LAS TECLAS DE CERO, TARA, FOCO, PRINT, Y STO. EN EL MODO DE CONFIGURACIÓN ESTAS TECLAS CUMPLEN LAS SIGUIENTES FUNCIONES.

FUNCIÓN
CERO ESTA TECLA SE USA PARA ACEPTAR UN PARÁMETRO.
TARA ESTA TECLA SE USA PARA "SALVAR" O GRABAR UN PARÁMETRO.
FOCO ESTA TECLA SE USA PARA AVANZAR POR LOS PARÁMETROS UNO A UNO.
PRINT ESTA TECLA SE USA PARA RETROCEDER POR LOS PARÁMETROS UNO A UNO.
STO ESTA TECLA SE UTILIZA PARA SALIR DE LA EDICIÓN DE UN PARÁMETRO SIN ALMACENAR EL VALOR Y SALIR DEL MODO DE CONFIGURACIÓN.

), 1, 2, 9 ESTAS TECLAS DE USAN PARA INTRODUCIR EL VALOR DEL PARÁMETRO.

DURANTE EL PROCESO DE CONFIGURACIÓN LOS DÍGITOS DEL PRECIO MOSTRARÁN EL NUMERO DE PARÁMETRO QUE SE CONFIGURA P1, P2, P3, ETC. AL INGRESAR A CONFIGURAR ALGÚN PARÁMETRO (OPRIMIENDO CERO) LOS DÍGITOS DEL PESO MOSTRARAN UN MENSAJE DE IDENTIFICACIÓN DEL PARÁMETRO Y LOS DÍGITOS DEL TOTAL MOSTRARAN EL VALOR ACTUAL DEL PARÁMETRO EL CUAL SE PUEDE MODIFICAR MEDIANTE EL TECLADO NUMÉRICO.

CONFIGURACIÓN TECLADO BÁSCULA PCS.

IMPORTANTE: SI LA BÁSCULA A CONFIGURAR POR PRIMERA VEZ ES UNA PCS, ANTES DE LA SECUENCIA DE PRE CONFIGURACIÓN SE DEBE DIGITAR CON EL TECLADO DE PCS CERO,P-PACK, M4, 5, M12 PARA CONFIGURAR LA BÁSCULA COMO PCS (POR DEFAULT ESTÁ CONFIGURADA COMO LPC).

PRE-CONFIGURACIÓN BÁSCULA LPC/PCS.

"SI ESTE PROCEDIMIENTO NO SE LLEVA A CABO LA PRIMERA VEZ QUE SE ENCIENDE LA BÁSCULA NO FUNCIONARA"

PARA PRE-CONFIGURAR LA BÁSCULA LPC/PCS EUR A 20KG O 35KG, PRESIONE LA SIGUIENTE SECUENCIA AL ENCENDER LA BÁSCULA DEPENDIENDO DE LA CAPACIDAD DE LA MISMA:

PARA 20KG = P-PACK, FOCO, 2, 0 PARA 35KG = P-PACK, FOCO, 3, 5

INMEDIATAMENTE SE MOSTRARÁ LA CAPACIDAD SELECCIONADA, PRESIONE LA TECLA FOCO PARA SELECCIONAR EL BEEPER SMT Ó PRINT (ESTE DEBE SER OPRIMIDO EN EL MOMENTO EN EL QUE EL CONTEO REGRESIVO MUESTRE "1") PARA SELECCIONAR EL BEEPER TH, EN ESE MOMENTO SE ESCUCHARÁ EL BEEPER.

NOTA: SI NO SE SELECCIONA EL TIPO DE BEEPER Y PASAN MÁS DE 5 SEGUNDOS DE HABER DIGITADO LA SECUENCIA PARA SELECCIÓN DE LA CAPACIDAD, SE SELECCIONARÁ POR DEFAULT EL BEEPER SMT.



LOS PARÁMETROS POR DEFAULT SON:

	20KG	35KG
P1	1	1
P2	1	1
P3	20	35
P4	100	100
P5	5	10
P6	CALIBRACIÓN	CALIBRACIÓN
P7	2	2
P8	1	1
P9	0	0
P10	2	2
P11	1	1
P12	2	2
P13	1	1
P14	1	1
P15	1	1
P16	0	0
P17	2	2
P18	0	0
P19	1	1
P20	3	3
P21	1	1

LA BÁSCULA LPC/PCS EUR CUENTA CON TRES PROCEDIMIENTOS PARA CONFIGURACIÓN DE PARÁMETROS.

1ro.- CON ESTE PROCEDIMIENTO SE TIENE ACCESO A TODOS LOS PARÁMETROS. PARA CONFIGURAR:

- ENCENDER LA BÁSCULA, SE MOSTRARÁ UN CONTEO REGRESIVO DE 9 A 0.
- INMEDIATAMENTE PRESIONAR EL PUSH BUTTON Ó LA SECUENCIA TARA, C, RCL, PRINT, ENSEGUIDA APARECERÁ EN EL DISPLAY EL MENSAJE "CODE".
- DIGITAR EL PASSWORD CORRESPONDIENTE A ESTE PROCEDIMIENTO (VER REGISTRO PASSWORD POR FAMILIA F-4026 PARA PASSWORD DE ACCESO A PARÁMETROS) Y PRESIONE LA TECLA PRINT.
- EL DISPLAY MOSTRARA "P1" (INDICANDO EL PARÁMETRO 1) EN LOS DÍGITOS DEL PRECIO Y EN LOS DÍGITOS DEL TOTAL MOSTRARÁ EL VALOR ACTUAL DEL PARÁMETRO. EN ESTE MOMENTO LA BÁSCULA ESTA LISTA PARA SER CONFIGURADA.
- PARA FINALIZAR LA CONFIGURACIÓN DE LOS PARÁMETROS PRESIONE LA TECLA RCL. Y APAGUE LA BÁSCULA.

LISTADO DE PARÁMETROS CONFIGURABLES

P1.- IDI - IDIOMA = 0. 0 ⇒ MENSAJES EN INGLES





1 ⇒ MENSAJES EN ESPAÑOL

P2.- UNI - UNIDAD DE PESO kg o lb. 1 ⇒ kg

0 ⇒ lb

P3.- CAP - CAPACIDAD NOMINAL EN Kg o lb. Ejemplo: 20, 40, ETC.

P4.- POR - PORCENTAJE DE PESO EN REFERENCIA A LA CAPACIDAD NOMINAL PARA CALIBRAR LA BÁSCULA.

Ejemplo: SI UNA BÁSCULA DE 20 kg DE CAPACIDAD, SE QUIERE CALIBRAR CON 10 kg, EL

PORCENTAJE DE PESO EN REFERENCIA A LA CAPACIDAD NOMINAL ES 50 %.

P5.- DIV - DIVISIÓN MÍNIMA EN MILÉSIMAS DE Kg MÚLTIPLOS DE 1,2 Y 5. Ejemplo: BÁSCULA 20 kg DE 0.005 kg EN 0.005 kg. DIVISIÓN MÍNIMA = 5. BÁSCULA 40 lb DE 0.01 lb EN 0.01 lb. DIVISIÓN MÍNIMA = 10.

P6.- CALI - ESTE PARÁMETRO ES DESCRITO EN LA SECCIÓN 2do.

P7.- PTO - POSICIÓN DEL PUNTO DECIMAL DEL TOTAL 0, 1 Y 2.

0 ⇒ CERO DECIMALES

1 ⇒ UN DECIMAL

2 ⇒ DOS DECIMALES

P8.- RED - REDONDEO DE LA CIFRA DEL TOTAL 0.01, 0.05, 0.1, 0.5, 1 Y 5.

0 ⇒ 0.05, 0.5 Y 5

1 ⇒ 0.01, 0.1 Y 1

P9.- RUE - REDONDEO DE LA CIFRA DE VENTA TOTAL Y CAMBIO 0.01, 0.05, 0.1, 0.5, 1 Y 5.

0 ⇒ 0.05, 0.5 Y 5

1 ⇒ 0.01, 0.1 Y 1

P10.- PPR - POSICIÓN DEL PUNTO DECIMAL DEL PRECIO 0, 1, 2 Y PUNTO FLOTANTE.

0

⇒ CERO DECIMALES

1 ⇒ UN DECIMAL

2 ⇒ DOS DECIMALES

3

⇒ PUNTO DECIMAL FLOTANTE

P11.- ZTR - ZERO TRACKING ON/OFF.

0 ⇒ ZERO TRACKING OFF

1 ⇒ ZERO TRACKING ON.

P12.- PRN - FORMATO DE IMPRESIÓN.

0 ⇒ PRECIO, PESO Y TOTAL EN FORMA HORIZONTAL.

1 ⇒ PRECIO, PESO Y TOTAL EN FORMA VERTICAL

2 ⇒ SOLO PESO. (VERTICAL)

P13.- PLS - ACTIVACIÓN DE MENSAJE PLS_UNLOAD.

0 ⇒ OFF





1 ⇒ ON: SI LA BÁSCULA ES ENCENDIDA CON MÁS DEL 20% DE LA CAPACIDAD MÁXIMA SOBRE EL PLATO

P14.- AOF - ACTIVACIÓN TIMER DE AUTOAPAGADO.

0 ⇒ OFF

1 ⇒ ON

P15.- CTR - CARÁCTER DE CONTROL FINAL DE CADENA

0 ⇒ NINGÚN CARÁCTER

1

⇒ CR CARRIER RETURN

2 ⇒ LF LINE FEED

3 ⇒ CR FF CARRIER RETURN FORM FEED (MODO ETIQUETA)

4 ⇒ LF FF LINE FEED FORM FEED (MODO ETIQUETA)

5 ⇒ CR LF CARRIER RETURN LINE FEED 6 ⇒ LF CR LINE FEED CARRIER RETURN

P16 .- NLP - NUEVA LÍNEA IMPRESORA. ESTABLECE CUANTOS LÍNEA AVANZA EL PAPEL AL TERMINAR DE IMPRIMIR (VALOR MÁXIMO 255).

P17.- RAT - SELECCIÓN DEL BAUD RATE

0 ⇒ 2400

1 ⇒ 4800

2 ⇒ 9600

3 ⇒ 19200

4 ⇒ 38400

P18.- BEP - SELECCIÓN DEL BEEPER EN LA TARJETA

0

⇒ BEEPER SMT

1

⇒ BEEPER TH

P19.- ALB - ACTIVACIÓN DE ALARMA DE VOLTAJE ALTO BATERÍA

0 ⇒ OFF

1 ⇒ ON

P20.- CET – CUENTAS PARA PESO ESTABLE. ESTABLECE EL RANGO DE CUENTAS AL CUAL DEBE MOVERSE PARA DETERMINAR EL PESO ESTABLE.

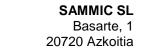
P21.- FAG - ACTIVACIÓN DEL FACTOR DE GRAVEDAD

0 ⇒ OFF

2do.- ESTE PROCEDIMIENTO PERMITE EL ACCESO AL PARÁMETRO P6 CALIBRACIÓN DEL PESO.

AL ENCENDER LA BÁSCULA, SE MOSTRARÁ UN CONTEO REGRESIVO DE 9 A 0.

INMEDIATAMENTE PRESIONAR EL PUSH BUTTON Ó LA SECUENCIA TARA, C, RCL, PRINT, ENSEGUIDA APARECERÁ EN EL DISPLAY EL MENSAJE "CODE" A LA ESPERA A QUE SE DIGITE EL CÓDIGO DE ACCESO.





DIGITE EL PASSWORD CORRESPONDIENTE A ESTE PROCEDIMIENTO (VER REGISTRO PASSWORD POR FAMILIA F-4026 PARA PASSWORD DE ACCESO A PARÁMETROS) Y PRESIONE LA TECLA C.

- AL TERMINAR, EL MENSAJE "rEF 0 PrESS C" APARECERÁ EN EL DISPLAY. LA BÁSCULA TOMARÁ LA REFERENCIA A CERO. PRESIONE LA TECLA C.
- LA BÁSCULA INICIARÁ UN CONTEO REGRESIVO DEL 5 AL 0. SI ESTÁ INESTABLE MOSTRARÁ EL MENSAJE "UnStable" Y EL CONTEO SE REPETIRÁ NUEVAMENTE. ESTE CICLO CONTINUARA HASTA QUE LA BÁSCULA TOME LA REFERENCIA A CERO.
- EL MENSAJE "LOAD PrESS C" APARECERÁ EN EL DISPLAY, COLOQUE EN LA BÁSCULA EL PESO DE CALIBRACIÓN DE ACUERDO A LA CAPACIDAD CON QUE ESTE CALIBRANDO Y PRESIONE LA TECLA C.
- LA BÁSCULA INICIARÁ UN CONTEO REGRESIVO DEL 5 AL 0. SI ESTÁ INESTABLE MOSTRARA EL MENSAJE "UnStable" Y EL CONTEO SE REPETIRÁ NUEVAMENTE. ESTE CICLO CONTINUARA HASTA QUE LA BÁSCULA SE ESTABILICE.
- EL MENSAJE "End FActor XXXX" APARECERÁ EN EL DISPLAY POR 5 SEGUNDOS, LUEGO LA BÁSCULA MOSTRARÁ EL MENSAJE "OFF".

3do.- ESTE PROCEDIMIENTO PERMITE OBTENER EL FACTOR DE GRAVEDAD.

- ENCENDER LA BÁSCULA, SE MOSTRARÁ UN CONTEO REGRESIVO DE 9 A 0.
- INMEDIATAMENTE PRESIONAR EL PUSH BUTTON Ó LA SECUENCIA TARA, C, RCL, PRINT, ENSEGUIDA APARECERÁ EN EL DISPLAY EL MENSAJE "CODE"
- DIGITAR EL PASSWORD CORRESPONDIENTE A ESTE PROCEDIMIENTO (VER REGISTRO PASSWORD POR FAMILIA F-4026 PARA PASSWORD DE ACCESO A PARÁMETROS) Y PRESIONE LA TECLA PRINT.
- EL DISPLAY MOSTRARÁ "LAT" INDICANDO QUE DIGITE LA LATITUD, ESTE VALOR DEBE TENER 9 DÍGITOS PARA QUE EL PROCESO CONTINÚE DE LO CONTRARIO SE MOSTRARÁ "ERROR", PRESIONAR FOCO PARA CONTINUAR.
- EL DISPLAY MOSTRARA "ALT" INDICANDO QUE DIGITE LA ALTITUD, ESTE VALOR DEBE SER MAYOR QUE 0 Y MENOR QUE 9999 PARA QUE EL PROCESO CONTINÚE DE LO CONTRARIO SE MOSTRARÁ "ERROR", PRESIONAR FOCO PARA CONTINUAR
- LA BÁSCULA MOSTRARÁ "CALC" INDICANDO QUE ESTÁ CALCULANDO EL FACTOR DE GRAVEDAD, AL FINALIZAR MOSTRARÁ "DONE".
- ACTO SEGUIDO SE MOSTRARÁ "FACT" Y EL FACTOR DE GRAVEDAD (SOLO SE MOSTRARÁN LOS 9 DECIMALES) DURANTE 2 SEGUNDO Y LUEGO MOSTRARÁ "SAVED" INDICANDO QUE EL FACTOR HA SIDO GUARDADO.
- LA BÁSCULA MOSTRARÁ "OFF" Y LUEGO SE AUTO APAGARÁ.





FUNCIONES DEL TECLADO DURANTE EL ENCENDIDO DE LA BASCULA

LOS SIGUIENTES CÓDIGOS DEBER INGRESARSE AL ENCENDER LA BÁSCULA.

- → ACTIVAR EL MODO GRAMO A GRAMO, STO, ESPERA UNOS SEGUNDOS Y SE OIRÁ UN SONIDO DE CONFIRMACIÓN. EN FUNCIONAMIENTO NORMAL PARA VER EL OFFSET EN LA SECCIÓN DONDE SE MUESTRA EL PESO SE OPRIME TARA, PARA VOLVER A VER EL PESO OPRIMA RCL.
- → PROBAR EL DISPLAY, 8.
- → DATOS DEL CONVERTIDOR ANÁLOGO DIGITAL, STO, 1, 5. PRESIONE CUALQUIER TECLA PARA RETORNAR A MODO NORMAL.
- → DESHABILITAR EL TOPE DE SOBRECARGA ELECTRÓNICO, TARA, STO, ESPERA UNOS SEGUNDOS Y SE OIRÁ UN SONIDO DE CONFIRMACIÓN. EN FUNCIONAMIENTO NORMAL PARA VER LA CUENTAS DEL ADC EN LA SECCIÓN DONDE SE MUESTRA EL PESO SE OPRIME TARA, PARA VOLVER A VER EL PESO OPRIMA CERO.
- → BORRAR LOS PLUS, RCL, FOCO, IMPRIME.
- → INICIALIZAR LOS CONTADORES, P-PACK, C, CERO.
- → VER EL CONTADOR DE CALIBRACIONES, STO, C, 1, 0, 0, 0.
- → VER EL CONTADOR DE CONFIGURACIONES, STO, C, 1, 0, 0, 1.
- → VER EL CONTADOR DE OVERLOADS Y PESO MAYOR, STO, C, 1, 0, 0, 2.
- → VER FACTOR DE GRAVEDAD Y PARÁMETROS STO, C, 1, 6, 4, 2. PARA VER LATITUD PRESIONAR TARA. PARA VER ALTITUD PRESIONAR FOCO. PARA VER FACTOR DE GRAVEDAD PRESIONAR P-PACK.
- → TOMAR UNA NUEVA REFERENCIA DE CERO CALIBRACIÓN, TARA, PRINT, 0.
- → VER DATOS DE LA BÁSCULA, TARA, FOCO, C. (MODELO, NOMBRE DEL SOFTWARE Y CAPACIDAD EN QUE ESTA CONFIGURADA LA BÁSCULA). PARA IMPRIMIR PARÁMETROS DE LA BÁSCULA PRESIONAR PRINT.
- → VER VOLTAJES DEL SISTEMA, STO, STO, C, C. MOSTRARÁ EN EL PESO EL VOLTAJE DEL ELIMINADOR, EN EL PRECIO EL VOLTAJE DE LA BATERÍA Y EN EL TOTAL EL VOLTAJE DE REFERENCIA INTERNO.
- → VER VALOR DE LAS MEMORIAS PLUS, TARA, STO, C, C.
 SE MOSTRARÁ EN EL LUGAR DEL PRECIO LA POSICIÓN DE MEMORIA Y EN EL TOTAL EL VALOR DE LA MEMORIA.
- → IMPRIMIR INFORMACIÓN Y CONFIGURACIÓN DE LA BÁSCULA TARA, FOCO, PRINT, PRINT.
- → ELIMINAR MENSAJE UNLOAD, CERO, 0.



SAMMIC SL Basarte, 1 20720 Azkoitia

www.sammic.es ventas@sammic.com sales@sammic.com

- → VER PARA METROS DE CALIBRACIÓN TARA, STO, 0, EN EL PESO SE OBSERVARÁ EL FACTOR DE CALIBRACIÓN, EN EL PRECIO EL ZERO DE CALIBRACIÓN EN NÚMERO DE CUENTAS DE LA REFERENCIA ZERO Y EN EL TOTAL LA CAPACIDAD MÁXIMA EN NÚMERO DE CUENTAS. AL OPRIMIR P-PACK SE MOSTRARÁN LOS VOLTAJES DE OPERACIÓN DE LA BÁSCULA AL MOMENTO DE REALIZAR EL PROCESO DE CALIBRACIÓN. AL PRESIONAR FOCO SE VOLVERÁN A MOSTRAR LOS DATOS DE CALIBRACIÓN.
- → DESACTIVAR MULTIRRANGO TARA, 5, 4, 3, 2, 1, 0, SOLO MIENTRAS ESTÁ ENCENDIDA LA BÁSCULA.
- → ACTIVAR/DESACTIVAR REPROGRAMACIÓN DE TARJETA TARA, 2, 4, 2, 7 APARECERÁ EL ESTADO ACTUAL EN EL TOTAL PARA ACTIVAR PULSAR + Ó PARA DESACTIVAR PULSAR Y LUEGO TARA PARA ACEPTAR (CUANDO SE ACTIVA LA REPROGRAMACIÓN EL PUSH BUTTON QUEDA DESHABILITADO)
- → CONFIGURAR VELOCIDAD DE TRANSMISIÓN PUERTO SERIAL, CARÁCTER DE CONTROL Y LÍNEAS DE AVANCE DEL PAPEL CERO, PRINT, 3, 6, 9 SELECCIONAR LA VELOCIDAD DE TRANSMISIÓN CON LAS TECLAS FOCO Ó P-PACK (SE MOSTRARÁN EN bps) Y GUARDAR EL CAMBIO CON TARA. SELECCIONAR EL CARÁCTER DE CONTROL CON LAS TECLAS FOCO Ó P-PACK Y GUARDAR EL CAMBIO CON TARA, SELECCIONAR EL NÚMERO DE LÍNEAS DE AVANCE DEL PAPEL AL TERMINAR DE IMPRIMIR CON LAS TECLAS FOCO Ó P-PACK Y GUARDAR EL CAMBIO CON TARA. ESPERAR 2 SEGUNDOS Y LA BÁSCULA TENDRÁ UNA OPERACIÓN NORMAL.
- → VER CONFIGURACIÓN DE VELOCIDAD DE TRANSMISIÓN DEL PUERTO SERIAL, CARÁCTER DE CONTROL Y NÚMERO DE LÍNEAS DE AVANCE DE PAPEL DE IMPRESORA CERO, P-PACK, 3, 6, 9 SE MOSTRARÁ LA VELOCIDAD DE TRANSMISIÓN EN bps, PARA VER EL CARÁCTER DE CONTROL OPRIMA FOCO, Y PARA VER EL NÚMERO DE LÍNEAS DE IMPRESORA PRESIONE NUEVAMENTE FOCO. PARA CONTINUAR CON LA OPERACIÓN NORMAL DE LA BÁSCULA OPRIMIR LA TECLA C.
- → PROBAR TECLADO TARA, FOCO, P-PACK, FOCO, TARA. SE DEBEN OPRIMIR TODAS LAS TECLAS (AL OPRIMIR UNA TECLA SE ESCUCHARÁ UN BEEP Y SE MOSTRARÁ EL NOMBRE DE LA MISMA EN EL TOTAL) Y AL FINALIZAR SE MOSTRARÁ PASS QUE INDICARÁ QUE LA PRUEBA FUE APROBADA.
- → PARA VER EL ESTADO DE LA PRUEBA DE TECLADO TARA, STO, RCL, STO, TARA. INDICARÁ SI LA PRUEBA DE TECLADO FUE EXITOSA "PASS" O SI NO SE HA REALIZADO "FAIL".